

# Mobil SHC™ 800 Ultra Reihe

Hochleistungs-Turbinenöle der neuesten Generation für anspruchsvolle Betriebsbedingungen



Energy lives here™

## Hauptvorteile



Reduzierung von Lack- und Ablagerungsbildung, wodurch die Zuverlässigkeit von Turbinen steigt



Exzellenter Verschleißschutz verhindert vorzeitiges Maschinenversagen und verringert die Kosten für Wartung und Austausch



Hervorragendes Demulgier- und Luftabscheidungsvermögen sowie beständig gegen Schaumbildung, um einen langen problemfreien Betrieb sicherzustellen

## Hervorragender Schutz vor Lackbildung

### Typische Eigenschaften\*

Mobil SHC™ 800 Ultra Reihe	Mobil SHC 832 Ultra	Mobil SHC 846 Ultra
Kinematische Viskosität @ 40°C, mm²/s, ASTM D445	33.9	46.4
Viskositätsindex, ASTM D2270	140	135
Viskositätsklasse	ISO VG 32	ISO VG 46
FZG Test, Schadenskraftstufe, A/8.3/90, ISO 14635-1	9	10
Schaum, Sequenz, I, II und III, Stabilität/Tendenz	0	0
Oxidation nach RPVOT, Min., ASTM D2272	3700	3200
Oxidation nach TOST, Std., ASTM D943	>10000	>10000

Moderne stationäre Gasturbinen werden mit hoher Leistung betrieben. Diese anspruchsvollen Betriebsbedingungen können den Schmierstoff thermisch belasten. Dies kann zu einer kürzeren Öllebensdauer, Filterverstopfungen sowie Ablagerungen in Lagern und Servoventilen führen.

Die Mobil SHC 800 Ultra Reihe wurde darauf ausgelegt, einen herausragenden Schutz gegen thermischen und oxidativen Abbau sowie ein exzellentes Reinhaltevermögen mit spezieller Kontrolle von Ablagerungen und Lackbildung zu bieten.

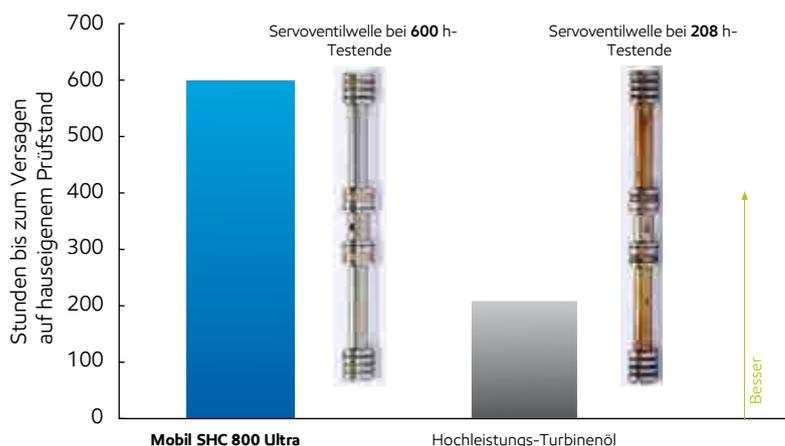
### Mobil SHC 800 Ultra Reihe

- bietet einen effektiven Verschleißschutz, der die Lasttrageanforderungen von Getriebeturbinen erfüllt
- liefert eine hervorragende Dampf- und Wasserabscheidung, die für moderne Dampfturbinen mit Hochleistung erforderlich ist

### Reduzierte Lackbildung

In einer Gasturbine kann die Fehlfunktion von Servoventilen das früheste Anzeichen für Lackbildung sein, die manchmal zu großen Betriebsstörungen führt.

Da kein Praxis-Teststandard existiert, hat ExxonMobil einen Prüfstand entwickelt, um diese Bedingungen nachzustellen. Mobil SHC 800 Ultra zeigte einen hervorragenden Schutz vor Lackbildung, der in diesen Anwendungen zu einer verlängerten, störungsfreien Lebensdauer sowie einem reduzierten Wartungsbedarf führt.

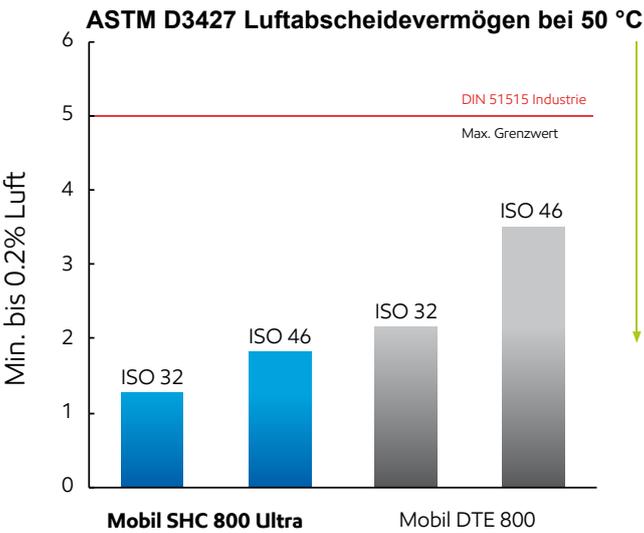


# Mobil SHC™ 800 Ultra Reihe

## Zügiges Abscheiden aufgenommener Luft

Luft in Öl, sprich die Luftaufnahme, kann schwerwiegende Störungen in Systemen verursachen, die zu Pumpenausfällen, einem fehlerhaften Betrieb von Steueranlagen sowie einer unzureichenden Schmierung führen.

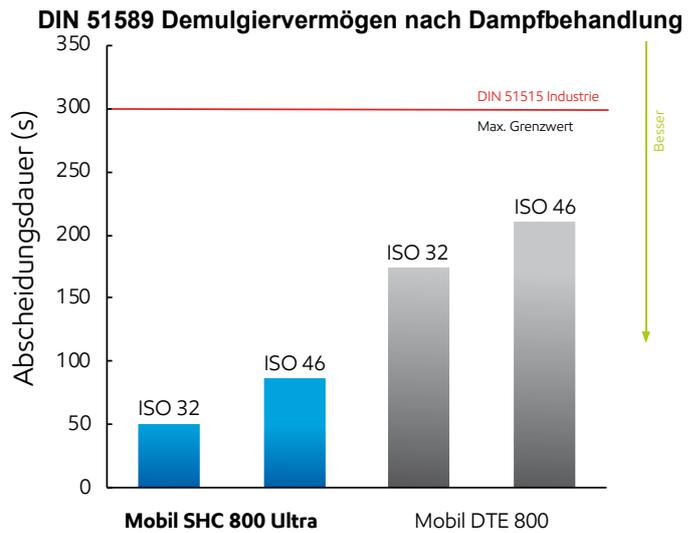
Das hervorragende Luftabscheidevermögen der Mobil SHC 800 Ultra Öle trägt zu einem reibungslosen Betrieb und Senkung der Wartungskosten bei.



## Betriebliche Zuverlässigkeit

Dampflecks können zur Bildung von Emulsion und Schlamm führen, welche die Ölleitungen verstopfen, Rost verursachen und ein Bakterienwachstum fördern können. Eine schnelle Wasserabscheidung ist deshalb sehr wichtig, um für eine optimale Schmierung und einen Schutz des Systems und seiner Komponenten zu sorgen.

Mobil SHC 800 Ultra weist ein herausragendes Demulgiervermögen auf, selbst nach Dampfbehandlung, wie im Test nach DIN 51589-1 Test belegt wurde.



## Reduzierung von Ablagerungen

ExxonMobil hat einen Property Retention Test entwickelt, der näher an Praxisbedingungen heranreichen soll als vorhandene Standardtests, um Einsatzbedingungen unter hohen Temperaturen für Ölumlaufsysteme nachzustellen.

Dank einer firmeneigenen, sorgfältig ausgewogenen Formel aus Hochleistungsadditiven und hochwertigen Grundölen weist Mobil SHC 800 Ultra eine hohe Beständigkeit gegen Lack- und Ablagerungsbildung auf. Dies sorgt für eine verlängerte Filterlebensdauer und senkt den Wartungsbedarf der Lager auf ein Minimum.



### Industrial Lubricants



**Advancing Productivity™**

### Sicherheit

Der hervorragende Anlagenschutz der Mobil SHC 800 Ultra Öle reduziert den Wartungsbedarf und die damit verbundenen Sicherheitsrisiken.

### Umweltschutz\*\*

Durch eine hohe Produktlebensdauer, die zur Reduzierung des Entsorgungsbedarfs von Altöl beiträgt, können Mobil SHC 800 Ultra Öle die Umweltauswirkungen begrenzen.

### Produktivität

Dank langer Ölwechselintervalle und optimierter Anlagenlebensdauer und -zuverlässigkeit reduzieren Mobil SHC 800 Ultra Öle Ausfallzeiten und verbessern so die Produktivität.

\* Typische Eigenschaften werden bei normalen Produktionstoleranzen erreicht und stellen keine Spezifikation dar. Unter normalen Fertigungsbedingungen und an unterschiedlichen Standorten sind Abweichungen zu erwarten, die die Leistungsfähigkeit des Produkts jedoch nicht beeinträchtigen. Änderungen an den hier angegebenen Informationen vorbehalten. Manche Produkte sind eventuell nicht überall erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem ExxonMobil Ansprechpartner, Ihrem Vertriebspartner oder unter [exxonmobil.com](http://exxonmobil.com). Zu Exxon Mobil Corporation gehören zahlreiche verbundene Unternehmen, viele davon mit Namen, die ExxonMobil, Exxon, Esso und Mobil beinhalten. Nichts in diesem Material zielt darauf ab, die Unternehmensunabhängigkeit der lokalen Einheiten infrage zu stellen. Die Verantwortung für Handlungen verbleibt bei dem lokalen Unternehmen.

\*\* Auf [mobil.com.de/industrial](http://mobil.com.de/industrial) erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Industrieschmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können. Die tatsächlichen Vorteile hängen von dem ausgewählten Produkt, den Betriebsbedingungen und Anwendungen ab.

© 2019 Exxon Mobil Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Alle hier genutzten Marken sind Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines verbundenen Unternehmens, sofern nicht anders angegeben.