

Mobil DTE™ 20 Ultra Reihe

Hohe Leistung – hohe Zuverlässigkeit.



Energy lives here™

Hauptvorteile



Hervorragende Ablagerungskontrolle für längere Ölstandzeiten



Hoher Verschleißschutz für längere Komponentenlebensdauer



Leistung weit über Industriestandards

Ihre Ziele als Branchenführer:

- Geringere Wartungskosten und weniger Eingriffe in den Maschinenbetrieb
- Keine Ausfälle und weniger ungeplante Stillstände
- Einhaltung von Schmierstoffempfehlungen des Erbauers

Die einzigartige Formulierung von Mobil DTE™ 20 Ultra hilft Ihnen, Ihre Unternehmensziele effektiver und effizienter zu erreichen.

Bis zu
2x längere
Ölstandzeit*
Weniger Kosten für Hydrauliköl
Beitrag zum Umweltschutz



Hohe Leistung belegt durch den führenden Industriestandard Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245

Darum müssen Hydrauliksysteme gewartet werden

Ölfaktoren



Öl oxidiert im Laufe der Zeit, Ablagerungen entstehen



Öl und Filter müssen gewechselt werden

Maschinenfaktoren



Ventile, Pumpen usw. verschleßen mit der Zeit



Komponenten müssen ersetzt werden

Der Wartungsaufwand lässt sich verringern durch



hervorragende Oxidationsstabilität und Ablagerungskontrolle des Hydrauliköls



hohen Verschleißschutz des Hydrauliköls



Die Auswahl des richtigen Hydrauliköls trägt maßgeblich zur Senkung des Wartungsaufwands und zum Schutz Ihrer Maschine bei.

* Die Mobil DTE 20 Ultra Reihe erzielt um bis zu 2-mal längere Ölwechselintervalle als vergleichbare Öle (ISO VG 46 mit einem Viskositätsindex von ca. 100 und einem Zink-basierten Verschleißschutz – erfüllt mindestens ISO 11158 (L-HM) und/oder DIN 51542-2 (Typ HLP)) im Mobil Hydraulic Fluid Durability Test (MHFD-Belastungstest).

Mobil DTE™ 20 Ultra Reihe

Verschleißschutz über Industriestandards

Mobil DTE™ 20 Ultra bewies unter realen Testbedingungen einen hervorragenden Verschleißschutz

Mobil DTE™ 20 Ultra – Bosh Rexroth Testergebnisse



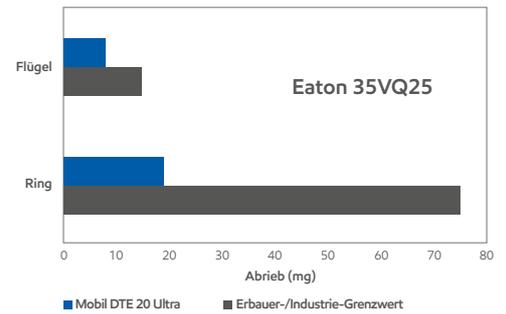
Rückzugplatte



Kolben



Gleitschuh



Andere Hydrauliköle derselben Klasse – Beispiele für Schäden



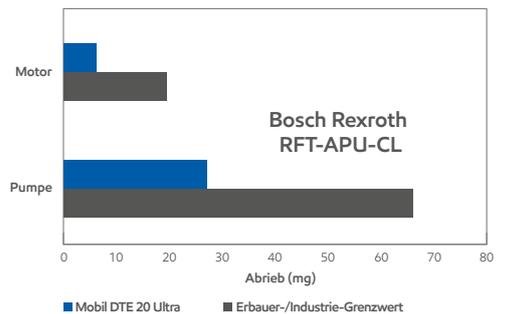
Rückzugplatte



Kolben



Gleitschuh



Ausgezeichnete Oxidationsstabilität und Ablagerungskontrolle

- Anlagen bleiben sauber
- Präzise Ventilsteuerung und verlängerte Lebensdauer

- Verlängerte Filterlebensdauer



Mobil DTE 20 Ultra
Nach 1.000 Betriebsstunden



Andere Hydrauliköle
Nach 1.000 Betriebsstunden



Mobil DTE 20 Ultra



Andere Hydrauliköle

89,2% ↓
weniger
Schlamm^{***}
bildung im ASTM D 2070 Test

Gegenüber vergleichbaren Ölen derselben Klasse erzielt die Mobil DTE 20 Ultra Reihe unter simulierten und verschärften Praxisbedingungen eine hervorragende Ablagerungskontrolle.

Industrial Lubricants



Advancing Productivity™

Sicherheit

Verlängerte Ölwechselintervalle mindern Sicherheitsrisiken sowie die Gefahren beim Kontakt Mensch-Maschine.

Umweltschutz†

Die lange Öl- und Filterlebensdauer reduziert die Menge des zu entsorgenden Altöls und verbrauchten Filtermaterials.

Produktivität

Dank ausgezeichneter thermischer und Oxidationsstabilität erzielt die Mobil DTE 20 Ultra Reihe selbst unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen und bei hoher Leistungsdichte längere Öllebensdauer und weniger Ablagerungen.

* Ringverschleiß im Eaton Test 35VQ25 74,6 % unter max. zulässigem Wert, Verschleiß im Hydraulikmotor im Test BR RFT APU CL (ISO VG 32) 72 % unter max. zulässigem Wert.

** Defekte Rückzugplatte aufgrund von Schäden am Gleitschuh

*** Schlamm^{***}bildung 89,2 % unter Grenzwert von ASTM D 6158 durch Verfahren gemäß ASTM D 2070 (ISO VG 68).

† Auf mobil.com.de/industrial erfahren Sie, wie bestimmte Mobil Industrieschmierstoffe einen positiven Umweltbeitrag leisten können. Die tatsächlichen Vorteile hängen von dem ausgewählten Produkt, von den Betriebsbedingungen und Anwendungen ab.

© 2019 Exxon Mobil Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Alle hier genutzten Marken sind Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines mit ihr verbundenen Unternehmens, sofern nicht anders angegeben.